



Polar Liquid Level Control Relay

دستگاه کنترل سطح با قابلیت تشخیص سطح مایعات قطبی (با هدایت الکتریکی)
با قابلیت تنظیم مساسیت و دارای تابع تأخیر عملکرد

Liquid impedance Adjustable
On/ Off delay Timer

پارامترهای عملکرد دستگاه :

۱- تابع تنظیم عملکرد مساسیت دستگاه (Liquid Sensitivity Setting) :

این پتانسیومتر برای تنظیم مساسیت عملکرد دستگاه بکار می‌رود ،
بطوری که در شرایط متفاوت دستگاه کارایی لازم را برای آن شرایط
داشته باشد

مبنای عملکرد این پتانسیومتر میزان امپدانس سیال بوده و در رنج 250 اهم تا 5 کیلو اهم قابل تنظیم می باشد .

۲- تابع تأخیر در عملکرد وصل دستگاه Time , On delay :

مهت اطمینان از پایداری سطح سیال ، این دستگاه دارای پیچ تنظیم تأخیر 10-0 ثانیه جهت وصل رله فرهمی می باشد.

۳- تابع تأخیر در عملکرد قطع دستگاه Time , Off delay :

مهت جلوگیری از قطع رله فرهمی در اثر نوسانات سریع سطح سیال ، این دستگاه با 5 ثانیه تأخیر
رله فرهمی را قطع می نماید.

سیگنالهای پانل روی دستگاه :

U : سیگنال نشان دهنده وجود ولتاژ تغذیه در دستگاه .

R : سیگنال نشان دهنده وضعیت رله فرهمی .

Timing : نشان دهنده وضعیت (زمانگیری در عملکرد دستگاه می باشد) . (PFC - W)

Specification

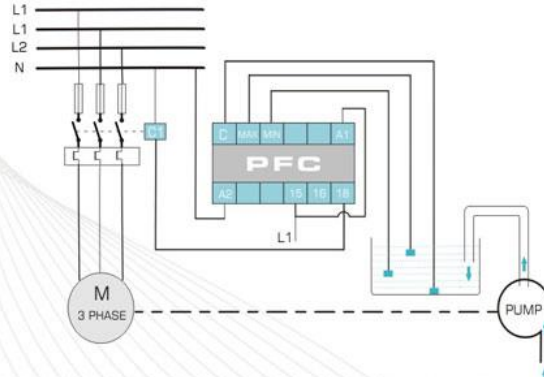
PFC - W		
Input	Com - Min - Max (250 Ω - 5 kΩ)	ورودی
Output	Relay Contact (250 V - 7A) 1 C / O	خروجی
Repeat Accuracy	< ± 0.2 %	تکرار پذیری
Power Consumption	1.5 VA	مصرف داخلی دستگاه
Power Supply	A1- A2 220 V AC (160 - 250 V AC)	منبع تغذیه
Operating condition	Temperature 0 - 70°C	شرایط محیطی
	Humidity Up to 85% RH	
Delay	Adjustable 0-10 Sec.	تأخیر در عملکرد
Hysteresis	5%	دامنه باند وصل مجدد
Indicating	Power Supply(U) Output(R) Timing	چراغ های نشان دهنده
Mounting	Snap - On Mounting Without any Tool DIN Rail	طریقه نصب
Case Material	P.A 6.6 + 30% Fiber	جنس قطعات
Degree of Protection	Enclosure IP 50 / Terminal IP 20	درجه حفاظت
Dimensions(mm)	45(W)×78(L)×100(H)	ابعاد دستگاه (mm)

نحوه نصب و راه اندازی دستگاه :

این دستگاه در دو مورد زیر مورد استفاده قرار می گیرد :

الف) کنترل سطح مخازن (جلوگیری از سرریز شدن مخزن) :

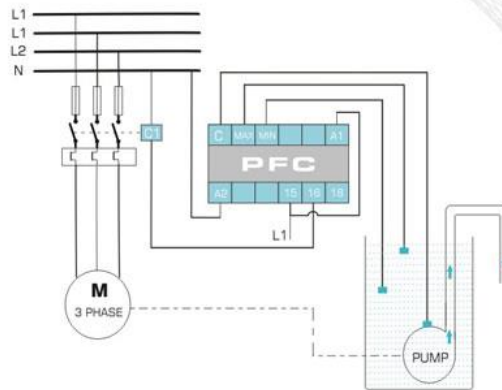
در این حالت الکتروود Max را در مد بالای مخزن و الکتروود Min را در مد پایین مخزن (مداقل سطح مورد نظر) و الکتروود Com را در پایین ترین سطح مخزن نصب نمایند. در مواقعی که بدنه آنها فلزی باشد می توان ترمینال C را به بدنه مخزن اتصال داد. پس از اعمال ولتاژ تغذیه (220 V AC) به ترمینالهای A1 و A2، از کنتاکتهای 15 و 18 (رله فروبی دستگاه) بصورت سری در مدار فرمان پمپ استفاده نمایند. هرگاه سطح سیال داخل مخزن از مد پایین (ترمینال Min) پایین تر آمد پس از زمانگیری، رله فروبی فعال شده و پمپ نیز روشن می شود و در صورتی که سطح سیال داخل مخزن از مد بالا (ترمینال Max) بالاتر رفت پس از زمانگیری، رله فروبی غیر فعال شده و پمپ نیز خاموش می شود.



ب) حفاظت پمپ در برابر کار کردن خشک الکتروپمپ :

در این مورد بایستی از سه الکتروود Max/Min/Com استفاده نمود بطوریکه الکتروود Max بالاتر از الکتروپمپ قرار می گیرد و الکتروود Min در بالای الکترو پمپ و پایین تر از الکتروود H باشد. الکتروود C به بدنه شناور یا لوله فلزی و یا پایین تر از سنسور Min نصب گردد. پس از نصب الکتروودها به ترمینالهای دستگاه و اتصال ولتاژ 220 ولت به A1 و A2 که منبع تغذیه دستگاه می باشد از کنتاکت 15 و 16 بصورت سری در مدار استفاده نمایند. عملکرد دستگاه :

هرگاه سطح سیال داخل مخزن یا چاه آب از مد پایین (ترمینال Min) پایین تر آمد پس از زمانگیری، رله فروبی فعال می شود. (در این حالت فرمان قطع پمپ صادر می شود) و وقتی که سطح سیال داخل مخزن از مد بالا (ترمینال Max) بیشتر شد پس از زمانگیری رله فروبی غیر فعال می شود (در این حالت فرمان وصل پمپ صادر می شود).



✓ بهترین صرفه جویی، خرید جنس مرغوب است.