



### Polar Liquid Level Control Relay

دستگاه کنترل سطح با قابلیت تشخیص سطح مایعات قطبی ( با هدایت الکتریکی ) با قابلیت تنظیم مساسیت می باشد .

Liquid impedance Adjustable  
On/ Off delay Timer

#### پارامترهای عملکرد دستگاه :

۱- تابع تنظیم عملکرد مساسیت دستگاه (Liquid Sensitivity Setting) :

این پتانسیومتر برای تنظیم مساسیت عملکرد دستگاه بکار می‌رود ، بطوری که در شرایط متفاوت دستگاه کارایی لازم را برای آن شرایط داشته باشد

مبنای عملکرد این پتانسیومتر میزان امپدانس سیال بوده و در رنج 250 اهم تا 5 کیلو اهم قابل تنظیم می باشد .

۲- تابع تأخیر در عملکرد وصل دستگاه On delay , Time

مهت اطمینان از پایداری سطح سیال ، این دستگاه با 5 ثانیه تأخیر رله فرومی را وصل می نماید.

۳- تابع تأخیر در عملکرد قطع دستگاه Off delay , Time

مهت جلوگیری از قطع رله فرومی در اثر نوسانات سریع سطح سیال ، این دستگاه با 5 ثانیه تأخیر رله فرومی را قطع می نماید.

سیگنالهای پانل روی دستگاه :

U : سیگنال نشان دهنده وجود ولتاژ تغذیه در دستگاه .

R : سیگنال نشان دهنده وضعیت رله فرومی .

### Specification

PFC		
Input	Com - Min - Max ( 250 Ω - 5 kΩ )	ورودی
Output	Relay Contact ( 250 V - 7A ) 1 C / O	خروجی
Repeat Accuracy	< ± 0.2 %	تکرار پذیری
Power Consumption	1.0 VA	مصرف داخلی دستگاه
Power Supply	A1- A2 220 V AC ( 160 - 250 V AC )	منبع تغذیه
Operating condition	Temperature 0 - 70°C	شرایط محیطی
	Humidity Up to 85% RH	
Delay	Fixed 5 Sec	تأخیر در عملکرد
Hystersise	5%	دامنه باند وصل مجدد
Indicating	Power Supplay(U) Output(R)	چراغ های نشان دهنده
Mounting	Snap - On Mounting Without any Tool DIN Rail	طریقه نصب
Case Material	P.A 6.6 + 30% Fiber	جنس قطعات
Degree of Protection	Enclosure IP 50 / Terminal IP 20	درجه حفاظت
Dimensions(mm)	22.5(W)×78(L)×100(H)	ابعاد دستگاه (mm)

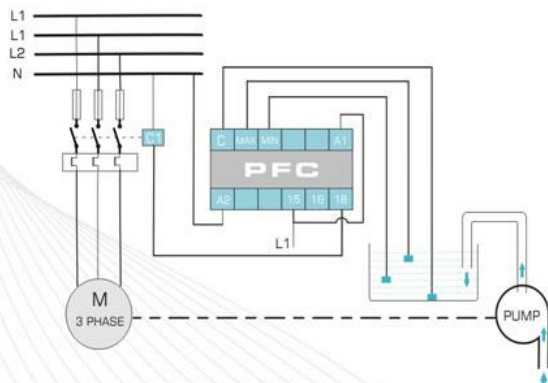
**کنترل سطح مایعات PFC**

**نحوه نصب و راه اندازی دستگاه :**

این دستگاه در دو مورد زیر مورد استفاده قرار می گیرد :

**الف) کنترل سطح مخازن ( جلوگیری از سرریز شدن مخزن ) :**

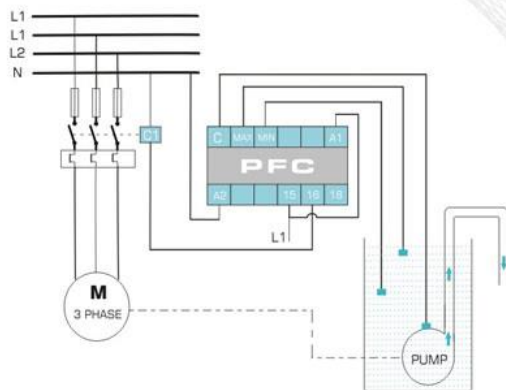
در این حالت الکتروود Max را در مد بالای مخزن و الکتروود Min را در مد پایین مخزن (مداقل سطح مورد نظر) و الکتروود Com را در پایین ترین سطح مخزن نصب نمائید . در مواقعی که بدنه آنها فلزی باشد می توان ترمینال C را به بدنه مخزن اتصال داد . پس از اعمال ولتاژ تغذیه ( 220 V AC ) به ترمینالهای A1 و A2 ، از کنتاکتهای 15 و 18 ( رله فروبی دستگاه ) بصورت سری در مدار فرمان پمپ استفاده نمائید . هرگاه سطح سیال داخل مخزن از مد پایین (ترمینال Min) پایین تر آمد پس از زمانگیری ، رله فروبی فعال شده و پمپ نیز روشن می شود و در صورتی که سطح سیال داخل مخزن از مد بالا (ترمینال Max) بالاتر رفت پس از زمانگیری ، رله فروبی غیر فعال شده و پمپ نیز خاموش می شود .



**ب) حفاظت پمپ در برابر کار کردن خشک الکتروپمپ :**

در این مورد بایستی از سه الکتروود Max/Min/Com استفاده نمود بطوریکه الکتروود Max بالاتر از الکتروپمپ قرار می گیرد و الکتروود Min در بالای الکترو پمپ و پایین تر از الکتروود H باشد . الکتروود C به بدنه شناور یا لوله فلزی و یا پایین تر از سنسور Min نصب گردد . پس از نصب الکتروودها به ترمینالهای دستگاه و اتصال ولتاژ 220 ولت به A1 و A2 که منبع تغذیه دستگاه می باشد از کنتاکت 15 و 16 بصورت سری در مدار استفاده نمائید .  
**عملکرد دستگاه :**

هرگاه سطح سیال داخل مخزن یا چاه آب از مد پایین ( ترمینال Min ) پایین تر آمد پس از زمانگیری ، رله فروبی فعال می شود . ( در این حالت فرمان قطع پمپ صادر می شود ) و وقتی که سطح سیال داخل مخزن از مد بالا ( ترمینال Max ) بیشتر شد پس از زمانگیری رله فروبی غیر فعال می شود ( در این حالت فرمان وصل پمپ صادر می شود ) .



✓ **بهترین صرفه جویی ، خرید جنس مرغوب است .**