

آموزش نحوه عملکرد دستگاه دورسنج نوری / مکانیکی مدل: DT-2268

قابلیت اندازه گیری:

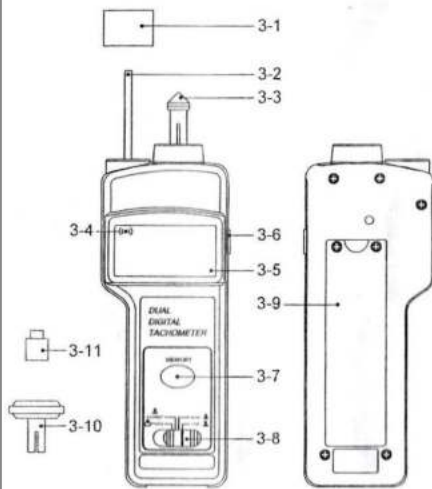
نوری: 5 ~ 100,000 RPM

مکانیکی: 0.5 ~ 20,000 RPM

دقت اندازه گیری: 0 ~ 1000RPM / 0.1RPM

واحد های اندازه گیری: RPM , m/min , ft/min

دارای حافظه ماکزیمم و مینیمم



3-1	کاغذ باز تابنده
3-2	پرتو نور چراغ
3-3	کلگی دورسنج مکانیکی
3-4	اندازه گیری در حال انجام
3-5	صفحه نمایش
3-6	کلید اندازه گیری
3-7	کلید مموری
3-8	کلید سلکتور عملکردی
3-9	محفظه باطری
3-10	مقطع دایره ای چرخشی
3-11	کلگی دورسنج

اندازه گیری به روش PHOTO:

در این روش کلید سلکتور را روی حالت PHOTO قرار داده کاغذ بازتابنده را روی شفتی که می خواهیم سرعت چرخش آن را اندازه گیری نماییم می چسبانیم.

کلید اندازه گیری دستگاه را نگه می داریم تا نور سفید نمایان شود حال نور را روی کاغذ بازتابنده که روی شفت در حال چرخش می باشد انداخته و اندازه گیری می نماییم.

اندازه گیری به روش CONTACT:

کلید سلکتور را روی حالت CONTACT قرار داده حال کلید اندازه گیری را نگه داشته و قسمت دورسنج مکانیکی را مماس با شفت در حال چرخش می گیریم و تماس ایجاد می کنیم سپس صبر نماییم تا سرعت دورسنج به سرعت شفت برسد و عدد مورد نظر را نمایش بدهد.

اندازه گیری به روش SURFACE SPEED:

کلید سلکتور را روی حالت m/min یا ft/min قرار داده و به مانند روش قبل اندازه گیری نماییم همچنین می توانید از سری گرد دستگاه نیز استفاده نماییم.

کلید MEMORY:

بعد از اندازه گیری می توانید توسط این کلید آخرین عدد اندازه گیری شده ، بیشترین اندازه گیری و کمترین میزان اندازه گیری را مشاهده نمایید.

