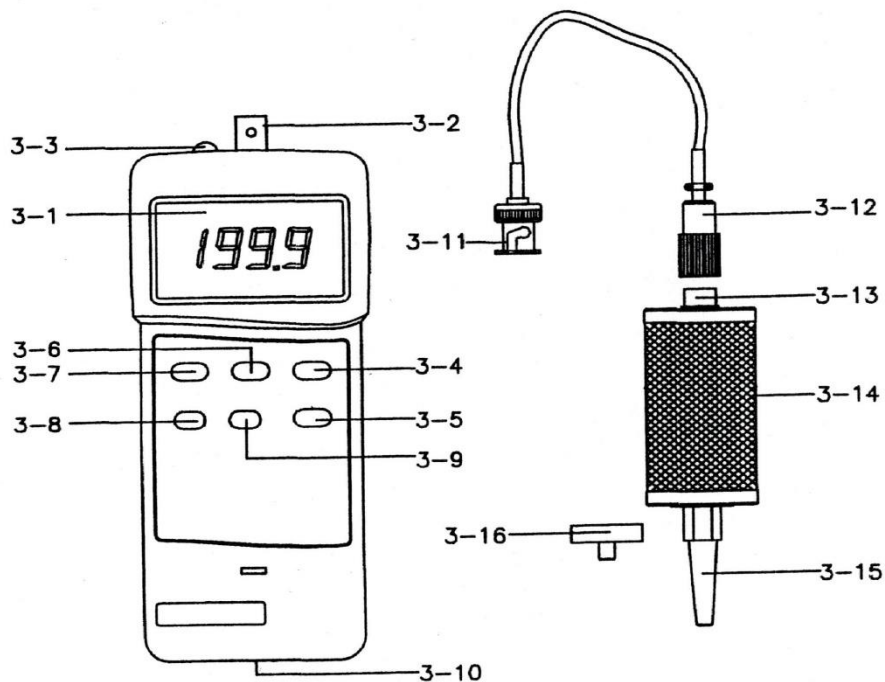


نحوه عملکرد دستگاه لرزش سنج مدل: VB-8202

3-1	صفحه نمایش دستگاه	3-9	کلید RECALL
3-2	سوکت ورودی BNC	3-10	درپوش باتری
3-3	خروجی کابل RS232	3-11	سوکت BNC پراب
3-4	کلید سلکتور RMS / PEAK	3-12	اتصال سیم پراب به سنسور
3-5	کلید سلکتور ACC / VEL	3-13	ورودی سیم پراب به سنسور
3-6	کلید HOLD	3-14	سنسور لرزش
3-7	کلید POWER	3-15	سری سنسور
3-8	کلید RECORD	3-16	پایه آهن ربایی



اندازه گیری لرزش:

ابتدا پراب را به دستگاه وصل نمایید از اتصالات پراب مطمئن شوید

کلید سلکتور ACC / VEL که برای واحد اندازه گیری می باشد را روی Acceleration یعنی شتاب و یا Velocity یعنی سرعت تنظیم نمایید.

کلید سلکتور RMS / PEAK که اگر روی PEAK قرار دهید بیشترین میزان را نشان می دهد و اگر روی RMS قرار دهید اندازه گیری حالت عادی دستگاه می باشد.

دکمه POWER را زده تا دستگاه روشن شود

سپس به دو صورت می توانید اندازه گیری نمایید

۱. توسط سری نوک تیز ۲. توسط سری مگنت آهن ربایی

:DATA HOLD

در طول اندازه گیری با فشار دادن دکمه HOLD می توانید اعداد نشان داده را ثابت نگه دارید

:DATA RECORD

دکمه RECORD را زده دستگاه کلمه REC را نشان می دهد سپس دکمه RECALL را زده و روی صفحه نمایش کلمه MAX که بیشترین میزان اندازه گیری می باشد را نشان می دهد.

همچنین با تکرار دکمه RECALL روی صفحه نمایش کلمه MIN که کمترین میزان اندازه گیری را نشان می دهد.

برای خروج از برنامه دکمه RECORD را می زنیم.