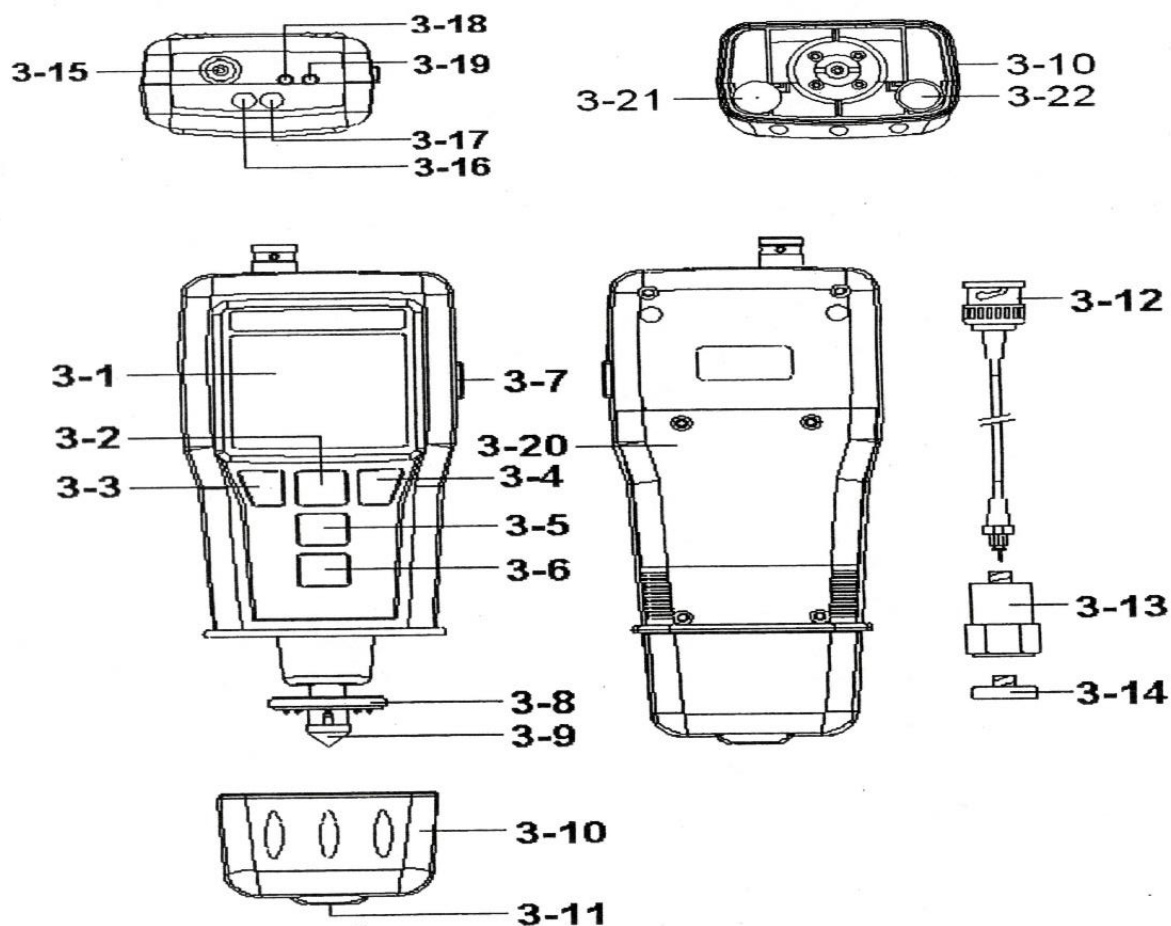


نحوه عملکرد دستگاه لرزش سنج و دورسنج مدل: VT-8204

| | | | |
|---------------------------------|------|--------------------------|------|
| صفحه نمایش دستگاه | 3-1 | BNC اتصال پراب به دستگاه | 3-12 |
| کلید POWER | 3-2 | سنسور لرزش | 3-13 |
| کلید HOLD | 3-3 | سر آهن ربایی سنسور لرزش | 3-14 |
| کلید Enter / REC | 3-4 | سوکت اتصال دستگاه | 3-15 |
| کلید FUNCTION / SEND | 3-5 | لیزر نشانه گیر | 3-16 |
| کلید UNIT / LOGGER | 3-6 | سنسور PHOTO دورسنج | 3-17 |
| کلید فشاری کنار دستگاه (دورسنج) | 3-7 | ورودی پراب IR | 3-18 |
| قسمت مکانیکی دورسنج | 3-8 | خروجی RS-232 | 3-19 |
| نوک قسمت مکانیکی دورسنج | 3-9 | محفظه باتری | 3-20 |
| درپوش قسمت مکانیکی دورسنج | 3-10 | سری دورسنج | 3-21 |
| پیچ درپوش دورسنج | 3-11 | سری دورسنج | 3-22 |



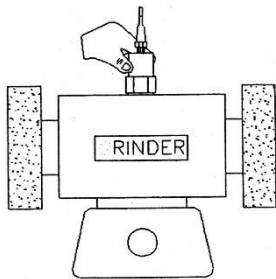
اندازه گیری لرزش: ابتدا پراب را به دستگاه وصل نمایید از اتصالات پراب مطمئن شوید سپس دستگاه را توسط کلید power روشن نمایید.

کلید UNIT واحد اندازه گیری را تغییر می دهد

بر اساس: m/s^2 یا mm/s یا cm/s یا g یا mm

توسط کلید UNIT مقدار واحد ها را عوض نمایید.

سپس سنسور را روی مکان اندازه گیری قرار دهید و سپس اندازه گیری را مشاهده نمایید.

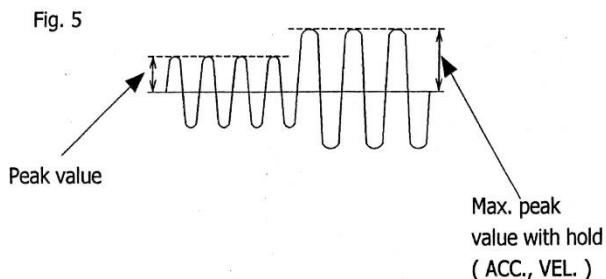


در طول اندازه گیری با ۲ ثانیه نگه داشتن کلید UNIT می توانید واحد اندازه گیری را بر حسب متریک و انگلیسی تغییر دهید به عنوان مثال m/s^2 به ft/s^2 تغییر میکند.

عملکرد RMS / PEAK / MAX HOLD:

در طول اندازه گیری با زدن کلید FUNCTION / SEND می توانید مقادیر را بر حسب

RMS / PEAK / MAX HOLD تغییر دهید.

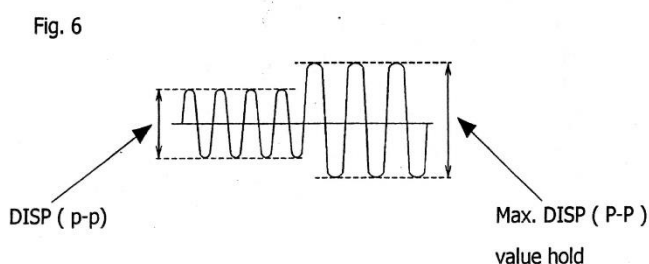


RMS: اندازه گیری سرعت و شتاب با دقت بالا

PEAK: محدوده مقدار اوج نمودار اندازه گیری

PEAK MAX HOLD

بیشترین میزان اندازه گیری نمودار اندازه گیری



:ZERO

اگر قبل از شروع به اندازه گیری کلید HOLD را ۲ ثانیه نگه دارید دستگاه عدد صفر را نشان می دهد.

:DATA HOLD

در طول اندازه گیری با فشار دادن دکمه HOLD می توانید اعداد نشان داده را ثابت نگه دارید

:DATA RECORD و DATA LOGGER

برای ثبت اطلاعات داخل حافظه دستگاه ابتدا کلید REC را زده دستگاه کلمه REC را نشان می دهد سپس کلید LOGGER را زده و روی صفحه نمایش علامت ((۰)) را که نشان دهنده ضبط اطلاعات می باشد را نشان می دهد

و اگر کلید LOGGER را دو مرتبه بزیم ضبط اطلاعات قطع می شود.

در این مرحله با زدن کلید REC بیشترین میزان اندازه گیری و همچنین کمترین میزان اندازه گیری را ملاحظه فرمایید.

برای خروج از برنامه کلید REC را ۲ ثانیه نگه دارید.

روش انتقال اطلاعات ضبط شده روی کامپیوتر:

قبل از هر کاری کلید HOLD یا REC فعال نباشد.

کلید SEND را ۲ ثانیه نگه دارید تا روس صفحه کلمه rs232 نمایش داده شود سپس اتصالات مربوطه به کامپیوتر را وصل نموده و نرم افزار مربوطه را فعال می نمایم سپس دوباره کلید SEND را می زنیم اکنون اطلاعات برای کامپیوتر فرستاده می شود.

منوی تنظیمات دستگاه:

برای ورود به منوی تنظیمات وقتی دستگاه خاموش می باشد کلید HOLD را نگه داشته و سپس کلید POWER را می زنیم تا وارد منوی تنظیمات گردید.

OFF: حالت اتوماتیک روشن و یا خاموش شدن دستگاه

SEC: تنظیم میزان ذخیره اطلاعات بر حسب ثانیه

شما می توانید از ۰ تا ۳۶۰۰ ثانیه زمان تعیین نمایید.

CNT: نشان دهنده میزان باقی مانده حافظه دستگاه

CLR: پاک کردن حافظه دستگاه

ESC: خروج از منوی تنظیمات

اندازه گیری دور سنج:

برای اندازه گیری با دورسنج احتیاج به زدن کلید POWER نیست شما توسط کلید فشاری کناری دستگاه می توانید اندازه گیری نمایید.

روش اندازه گیری:

ابتدا کلید کناری دستگاه را نگه دارید و برای تنظیم عملکرد نوری و یا مکانیکی توسط کلید FUNCTION آن را مشخص نمایید.

الف: اندازه گیری توسط سنسور نوری بر حسب RPM با نشان گر لیزر

ابتدا کاغذ رفلکت داخل جعبه دستگاه را روی محور و یا شفت در حال چرخش قرار دهید سپس توسط لیزر نشانه گیری بر روی آن نمایید و دستگاه با دیدن کاغذ رفلکت علامت ((۰)) که نشانه اندازه گیری می باشد را نشان می دهد.

ب: اندازه گیری توسط دور سنج مکانیکی بر حسب RPM , m/min , ft/min

در این نوع اندازه گیری دور ابتدا از طریق کلید FUNCTION واحد اندازه گیری را مشخص نمایید سپس با تماس بر قرار کردن قسمت مکانیکی دورسنج میزان دور را مشاهده نمایید.